

冷凍空調裝修(0100) 技術士技能檢定「術科」測試抽題的抽籤方式變更說明

一、 依據 2013 年 12 月 17 日行政院勞委會中部辦公室“103 年度技術士技能檢定各職類級別術科抽題修正對照表、電子抽籤規則、職類抽籤方式分類”之公告，特說明冷凍空調裝修技術士技能檢定有關「術科」測試抽題的抽籤方式變更說明。

二、 抽籤方式

(職類代碼) 職類名稱—級別	抽籤方式
(00100) 冷凍空調裝修—甲、乙級	手動抽籤 (維持現狀)
(00100) 冷凍空調裝修—丙級	電子抽籤 分站(項)、分組、代表抽、分別抽題

三、 電子抽籤規則 (綱要)

1. 原抽題規定之有效期間至 102 年 12 月 31 日止，係指報名檢定日期在 102 年 12 月 31 日(含 12 月 31 日)前均適用，例如 102 年度第三梯次全國技術士技能檢定。
2. 103 年 1 月 1 日起啓用新抽題規定，係指 103 年 1 月 1 日以後(含 1 月 1 日)報名檢定者適用，例如 103 年度第一梯次全國技術士技能檢定、103 年度即測即評技術士技能檢定。
3. 103 年 1 月 1 日至 3 月 31 日期間，採用“單機版”抽籤。103 年 4 月 1 日起，全面使用“網路版”抽籤。
4. 術科辦理單位辦理術科測試抽題時，應先於試場準備電腦及印表機，並將電腦設置到抽題操作界面，會同監評人員、應檢人員，全程參與抽題。
5. 辦理單位依術科時間配當表辦理抽籤並處理電腦操作及列印簽名事項，並依抽籤結果辦理測試，遲到者或缺席者不得有異議。
6. 監評人員須於測試前監評協調會再次確認試題抽籤規定。
7. 測試前由監評人員向應檢人員宣讀抽籤規定後開始辦理試題抽籤。
8. 勞委會中部辦公室如有宣布異動或更新電子抽籤之規則，將另行通知。
9. “項次五”為抽籤方式說明，實際仍以術科測試參考資料試題之抽籤規定為準。

四、 上述之詳細說明及其他各職類級別之術科測試抽題的抽籤方式變更說明，請參閱附件“103 年度電子抽籤作業系統說明手冊(pdf)”檔案。

五、抽籤方式說明

甲級、乙級 (手動抽籤，抽籤方式不變)

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
冷凍 空調 裝修	00100	甲	<p>甲一站： 本站係抽選題，請準備籤筒二個，內分別備有 (1) A套接管 (立管銲接) 及水量測試調整籤 (2) B套接管 (橫管銲接) 及風量測試調整籤，以供應檢人員抽選。註：可由應檢人員自行決定施測順序。</p> <p>甲二站： 每日檢定前，辦理單位應將恆溫恆濕設備主機及相關設備 (含室內負載設備及配妥控制線) 應事先運轉，且須能達到命題條件標準，經當日監評人員確認後，始可開始檢定。</p> <p>甲三站： 本站係抽選題，自現有螺旋式、離心式兩種主機抽籤選擇一種主機應檢。</p>
冷凍 空調 裝修	00100	乙	<p>乙一站： A. 第一試題部份(銅管銲接)：準備A處套管(立管銲接)或B處套管(橫管銲接)二支考籤，供應檢人員自行抽籤決定銲接處。 B. 第二試題部份(電路配線及功能檢測)：現場應準備三支考籤，分別為 a. Y-△啓動主線路(控制線路及儀錶線路已配妥)、b. Y-Y控制線路及儀錶線路(主線路已配妥)、c. 冷凍冷藏庫控制配線等，由應檢人員自行抽籤決定應考試題。</p> <p>乙二站： 現場應準備考籤，由應檢人員自行抽籤決定應檢崗位。</p> <p>乙三站： 準備檢定機型往復式及螺旋式二支考籤，往復式機型試題泵集用三支考籤：(A)更換冷凍油 (B)更換乾燥過濾器等、膨脹閥 (C)長期停機。(螺旋式機型試題泵集指定以長期停機)</p>

丙級 (電子抽籤，抽籤方式如下)

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
冷凍 空調 裝修	00100	丙	<p>丙一、丙二站： 題目均各1題，由應檢人推薦一人為代表抽出檢定崗位號，其餘應檢人則依術科測試檢定序號接續對應崗位編號進行測試。</p> <p>丙三站： 應檢人員自行抽籤決定機器起始編號，依序做5個電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷。</p>